



**RomaEnergia**  
è l'Agenzia  
per l'Energia  
e lo Sviluppo Sostenibile  
del Comune di Roma

RomaEnergia viene costituita nel 1999 nell'ambito del programma SAVE della Commissione Europea e la sua istituzione è approvata con Delibera del Consiglio Comunale di Roma n° 59/99, poi modificata con Delibera n° 1/2002.

Scopo di RomaEnergia è di collaborare con le Istituzioni Locali e gli operatori economici e sociali, promuovendo una politica di gestione sostenibile dell'energia, incentrata sull'efficienza energetica, l'uso razionale dell'energia e le fonti energetiche rinnovabili, con finalità di ridurre le emissioni di gas climalteranti e contribuire a uno sviluppo sostenibile a livello locale.

#### ATTIVITÀ DELL'AGENZIA

- Progettazione di impianti alimentati da fonti rinnovabili
- Consulenza al Comune di Roma sulla partecipazione al Patto dei Sindaci, in particolare per l'inventario delle emissioni di gas climalteranti e il Piano di Azione sull'Energia Sostenibile
- Pianificazione energetica
- Normative energetiche negli strumenti di Pianificazione Urbanistica e nei Regolamenti Edilizi
- Contratti di Servizio Energia con Finanziamento Tramite Terzi
- Progetti europei
- Azioni di formazione e comunicazione rivolte a target mirati
- Certificazioni e diagnosi energetiche



## RIQUALIFICAZIONE ENERGETICA NEGLI EDIFICI RESIDENZIALI E TERZIARI DELLA REGIONE LAZIO



TURKBB s.n.c.

INVITO

Info:  
romaenergia@gmail.com  
Tel. 320 4763091

**Mercoledì 15 luglio 2009 ore 10**  
Via Cristoforo Colombo 212 (Sala Tevere) Roma

**IL PREMIO CONDOMINI SOLARI 2008** è un progetto pilota, promosso dalla Regione Lazio e realizzato da RomaEnergia, per la comunicazione e la promozione delle fonti rinnovabili e dell'efficienza energetica negli edifici del territorio del Comune di Roma.

Il Premio ha inteso stimolare i condomini a realizzare, con costi contenuti, quelle misure di risparmio energetico e di utilizzo delle energie rinnovabili non ancora inserite regolarmente nei normali interventi di manutenzione e di ristrutturazione.

La Campagna 2008, realizzata da RomaEnergia con il supporto del FIRE (Federazione Italiana per l'Uso Razionale dell'Energia), ha aggiudicato il Premio ad un Condominio del Comune di Roma il quale, pur partendo da una situazione iniziale di alti consumi energetici, ha presentato una Proposta tecnica, relativa alla riqualificazione energetica da effettuare, redatta da una ESCO (Energy Service Company).

Il Condominio prescelto, attraverso la consulenza tecnica della ESCO di sua scelta, che ha realizzato una diagnosi e un conseguente progetto di riqualificazione energetica, otterrà una consistente riduzione della bolletta energetica, migliori condizioni di comfort per gli utenti e benefici ambientali per la collettività, costituendo modello per tutta la città.



1° Premio  
Condomini Solari  
2008

## PROGRAMMA

# RIQUALIFICAZIONE ENERGETICA NEGLI EDIFICI RESIDENZIALI E TERZIARI DELLA REGIONE LAZIO. UN'ESPERIENZA SULL'EDILIZIA RESIDENZIALE: IL "PREMIO CONDOMINI SOLARI"

### INTRODUZIONE

#### **FILIBERTO ZARATTI**

Assessore Ambiente e Cooperazione tra i Popoli della Regione Lazio

#### **SABRINA ALBANESI**

Presidente RomaEnergia

#### **JACOPO FEDI**

Vicepresidente RomaEnergia

#### **FABIO DE LILLO**

Assessore alle Politiche Ambientali del Verde Urbano del Comune di Roma

### INTERVENTI

#### **Arch. Bruno Salsedo**

direttore di RomaEnergia

*Campagna "Premio Condomini Solari": risultati ed esperienze di una campagna per la riqualificazione energetica degli edifici residenziali condominiali*

#### **On.le Francesco Scalia\***

Regione Lazio

*Solarizzazione dell'edificio sede della Regione Lazio*

#### **Ing. Roberto Ballarotto**

Sportello Kyoto - Sviluppo Lazio

*Incentivi regionali per la promozione dell'efficienza energetica e della produzione di energie rinnovabili*

#### **Ing. Carlo Manna**

ENEA (Ente per le Nuove Tecnologie, l'Energia e l'Ambiente)

*Costi e Benefici degli Interventi per la riqualificazione energetica del patrimonio edilizio pubblico*

#### **Ing. Giampaolo Valentini**

ENEA (Ente per le Nuove Tecnologie, l'Energia e l'Ambiente)

*La detrazione fiscale del 55% per la riqualificazione energetica degli edifici*

#### **Ing. Dario Di Santo**

direttore FIRE (Federazione Italiana per l'uso Razionale dell' Energia)

*Servizi energetici per i condomini: sfruttare al meglio le nuove opportunità*

\*invitato

### PRESENTAZIONE DEI PROGETTI ELABORATI DURANTE IL CORSO DELLA CAMPAGNA "PREMIO CONDOMINI SOLARI"

#### **Ing. Elisa De Gregorio**

Sorgenia Spa

#### **Ing. Giuseppe Scappini**

Solargroup Srl

#### **Arch. Lorenzo Passafiume**

Ecosfera Spa

### PREMIAZIONE DEL CONDOMINIO VINCITORE

### CONCLUSIONI

Sono invitati a partecipare e ad intervenire nel dibattito:

ADICONSUM

A.I.C. Lega Cooperative

ANAB

ANIT

Associazioni Amministratori di Condominio (ANACI, ANAMMI, UNAI)

Associazioni di categoria degli installatori di impianti (ASSISTAL,

CNA, CONFARTIGIANATO)

Assolterm

Assotermica

ESCO e Associazioni di Categoria delle ESCO

Eurosolar Italia

GIFI

INBAR

Istituti di credito

Legambiente Lazio

Ordine degli Architetti di Roma

Ordine degli Ingegneri di Roma

WWF Lazio